

VERTICOAT No. 2

Mortero acrílico monocomponente para reparaciones estructurales de alto espesor

REPARACION VERTICAL Y SOBRE
CABEZA

VERTICOAT No. 2

TX40T214

Descripción

VERTICOAT No. 2 es un mortero acrílico de un componente; recomendado para reparaciones de tipo estructural en superficies horizontales o verticales.

Información Técnica

Apariencia : Polvo de granulometría especial.
Relación agua / producto : 1 : 7.3

RESISTENCIAS A COMPRESION ASTM C-109

1 día	168 kg/cm ²	(2.400 psi)
3 días	301 kg/cm ²	(4.300 psi)
7 días	364 kg/cm ²	(5.200 psi)
28 días	455 kg/cm ²	(6.500 psi)

RESISTENCIAS A FLEXION ASTM C-348

7 días	71 kg/cm ²	(1.014 psi)
28 días	84 kg/cm ²	(1.200 psi)

RESISTENCIAS A TENSION ASTM C-190

7 días	25 kg/cm ²	(357 psi)
28 días	36.5 kg/cm ²	(521 psi)

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA ASTM C-882 MODIFICADO

14 días	91 kg/cm ²	(1.300 psi)
28 días	155 kg/cm ²	(2.214 psi)

Usos

VERTICOAT No. 2 se recomienda en los siguientes casos:

- Reparaciones de alto espesor en superficies horizontales invertidas y/o verticales, balcones, voladizos, vigas, muros, canales, etc.
- Reparación de pisos industriales.
- Reparación de aristas de concreto.
- Rellenos de hormigueros.
- Juntas de albañilería.
- Recubrimiento de alta adherencia, resistencia e impermeabilidad.

Ventajas

- Altas resistencias mecánicas.
- No escurre.
- Excelente adherencia.
- Impermeable.
- Buenas resistencias químicas.
- Fácil colocación.
- No ataca las armaduras.
- No es corrosivo, ni tóxico.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

VERTICOAT No. 2

Mortero acrílico monocomponente para reparaciones estructurales de alto espesor

REPARACION VERTICAL Y SOBRE
CABEZA

Rendimiento

El rendimiento es de 21.5 kg/m²/cm – 24 kg/m²/cm de espesor con una relación de mezcla agua / producto = 1 : 7.3.

Aplicación

Preparación de superficies

La superficie debe estar sana, libre de concreto suelto o deteriorado, libre de polvo, suciedad, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes.

La superficie debe ser preparada mecánicamente, garantizando un perfil mínimo de 3 mm y el agregado expuesto. Retire los residuos y humedezca la superficie garantizando saturación sin empozamiento. La superficie debe ser humedecida antes de colocar la capa de adherencia del mismo material.

Acero de refuerzo expuesto

El acero expuesto debe ser tratado por medios mecánicos para retirar el óxido presente, hasta blanco metal. Con el fin de proteger el acero y mejorar la adherencia, se puede emplear TOC ARMADURA 6037 de TOXEMENT.

Imprimación

- Humedezca la superficie.
- Prepare el **VERTICOAT No. 2** adicionando 4.45 litros de agua por cada 30 kg de producto.
- Aplique sobre la superficie húmeda.
- **VERTICOAT No. 2** debe aplicarse antes que la capa de imprimación seque.
- Si va a usar adherente epóxico siga las instrucciones de la ficha correspondiente.

Mezcla

Utilice mezclador mecánico de bajas revoluciones. Todos los materiales deben estar entre 4°C – 38°C. Adicione la cantidad de agua requerida (4.10 litros de agua por 30 kg de producto) y sobre ésta adicione el material. Mezcle de 3 a 5 minutos.

Colocación

Aplique el material con llana a espesores de 1 cm a 4 cm. Cuando se requiera hacer reparaciones mayores a 4 cm, se debe dejar la última capa de **VERTICOAT No. 2** aplicada con perfil de rugosidad y esperar entre 2 y 3 horas, dependiendo de la temperatura ambiente, para aplicar una nueva capa. El espesor máximo debe ser de 10 cm.

Terminado

Deje el material reposar y dé el terminado requerido. No adicione agua a la superficie en el proceso de terminado. Para prolongar el tiempo de acabado, aplique EUCOBAR de TOXEMENT para reducir el riesgo de ampollamiento durante el proceso de terminado. Para terminado plano retarde el proceso hasta que el producto este cerca al fraguado final (3 horas aproximadamente) para reducir el riesgo de ampollamiento durante el proceso de terminado.

Curado y sellado

Se requiere un proceso adecuado de curado para garantizar la durabilidad y calidad del terminado, utilice preferiblemente curadores de altos sólidos. No utilice curadores base solvente. Utilice agua y polietileno para cubrir la superficie por mínimo 3 días. Cuando las condiciones son normales no haga curado húmedo, emplee polietileno por 3 días.

Recomendaciones Especiales

- La temperatura mínima de aplicación es de 8°C, en condiciones adversas consulte el ACI para aplicación de concreto a alta y baja temperatura.
- Tiempo de manejabilidad de la mezcla a 20°C: 30 minutos.
- Use agua potable para la mezcla en una relación agua / producto = 1 : 7.3.
- Curar el producto preferiblemente con agentes curadores de altos sólidos, no use curadores base solvente para curar estos materiales.

VERTICOAT No. 2

TX40T214

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

VERTICOAT No. 2

Mortero acrílico monocomponente para reparaciones estructurales de alto espesor

REPARACION VERTICAL Y SOBRE
CABEZA

- Las herramientas y utensilios usados en la aplicación deben limpiarse con agua, inmediatamente después de ser usados.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

VERTICOAT No. 2 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y sobre estibas.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Bolsa: 30 kg.

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Mayo 29 de 2019

VERTICOAT No. 2

TX40T214

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT